



Programme de revalorisation

DERNIÈRE RÉVISION : Octobre 2025
Département d'innovation durable



Objet et engagement

Chez **Groupe Intersand Canada Inc.** et **Intersand America Corp** (collectivement, « Intersand »), nous reconnaissons que la responsabilité environnementale est fondamentale à notre mission de créer des solutions innovantes et durables pour les chats et leurs familles. Ce Programme de revalorisation (« Programme ») reflète notre engagement à minimiser notre empreinte environnementale en réduisant les déchets envoyés aux sites d'enfouissement, en optimisant l'utilisation des ressources et en soutenant le développement d'une économie circulaire.

L'approche d'Intersand repose sur le principe de faire ce qui est juste, de la bonne manière, chaque jour. Nous adoptons les Objectifs de développement durable (ODD) des Nations Unies comme principes directeurs et nous nous efforçons de les intégrer dans toutes nos opérations. Nos efforts en matière de gestion des déchets soutiennent les ODD tels que la consommation et la production responsables, l'action climatique et la vie terrestre.



Objectifs

Par la mise en œuvre d'un programme de revalorisation à l'échelle de ses installations, Intersand cherche à :

- Prévenir le gaspillage de matériaux précieux ;
- Réduire les émissions de gaz à effet de serre associées à la production de matières vierges ;
- Mobiliser les employés et la direction dans des initiatives d'amélioration continue ;
- Assurer la conformité aux réglementations locales ;
- Démontrer un leadership en matière de pratiques de fabrication durables.

Définition

La revalorisation est définie comme le processus de retraitement des matériaux en de nouveaux produits. Cette pratique prévient le gaspillage de ressources potentiellement utiles, réduit la consommation de matières premières vierges, diminue la consommation globale d'énergie et atténue les émissions de gaz à effet de serre par rapport à la production de nouveaux matériaux.

Portée

Le Programme s'applique à toutes les installations d'Intersand, y compris :

- **Boucherville, QC (ICB)**
- **Saint-Alexis-de-Montcalm, QC (ICS)**
- **Etobicoke, Ontario (ICE)**
- **Windsor, Colorado (IAC)**

La portée du Programme comprend la collecte, la manutention et le recyclage continus de matériaux standards couramment détournés des flux destinés à l'enfouissement. Ces matériaux comprennent :

- **Papier mixte**, tel que le papier de bureau, les journaux et les magazines.
- **Carton**, y compris les boîtes et les matériaux d'emballage.
- **Plastiques mixtes**, englobant les plastiques rigides et les films flexibles là où ils sont acceptés localement.
- **Verre**, tel que les bouteilles et les contenants.
- **Métaux**, y compris l'aluminium, l'étain et les produits en acier.
- **Résidus de litière pour chats et poussières de production** générés lors des processus de fabrication et d'emballage.

En intégrant ces flux spécifiques, Intersand s'assure que ses initiatives de revalorisation ne se limitent pas aux matériaux recyclables traditionnels, mais incluent également les sous-produits directement liés à ses activités principales, renforçant ainsi son engagement envers la gestion environnementale et les principes de l'économie circulaire.

Contexte local de revalorisation par installation

Chaque installation d'Intersand doit se conformer aux règles locales de recyclage. Le tableau de la page suivante présente les matériaux acceptés par site et fournit des exemples pour guider le tri adéquat.

1) Identification des bacs et directives aux employés

Pour assurer un tri adéquat, chaque installation est équipée de bacs de recyclage clairement identifiés qui correspondent aux normes locales de recyclage et aux flux de déchets identifiés ci-dessus. La couleur et l'étiquetage de ces bacs sont conformes aux pratiques régionales de gestion des déchets afin d'éviter toute confusion parmi les employés. La signalisation est fournie dans la langue officielle locale principale (français pour les installations du Québec, et anglais pour les installations de l'Ontario et du Colorado). Des affiches et des guides visuels sont installés aux principaux points de collecte pour illustrer les matériaux acceptés et interdits.

État actuel, objectifs et amélioration continue

Intersand atteint actuellement un **taux global de détournement de 80 % dans l'ensemble de ses installations**, soutenu par de solides pratiques de collecte, de classification et de recyclage, ainsi que par des partenariats locaux qui permettent la revalorisation de la poussière de litière, des déchets de production, des plastiques souples en polyéthylène et des conteneurs à tonne (tote tanks) en plastique vidés. Bien que cette performance reflète des progrès significatifs, il existe une opportunité d'améliorer les systèmes de mesure afin d'obtenir des données plus précises et spécifiques à chaque site.

Notre objectif est d'atteindre un taux de détournement de 90 %, ce qui sera réalisé en renforçant le suivi des données et en développant de nouvelles voies de revalorisation en collaboration avec des partenaires locaux supplémentaires. Nous prévoyons, en 2026, de réaliser une analyse des coûts de flux de matières (MFCA) dans au moins 2 de nos 4 usines afin d'identifier les flux de matières restants qui pourraient être mieux revalorisés. Ces initiatives nous permettront de réduire le volume de déchets envoyés à l'enfouissement et d'améliorer l'impact environnemental et communautaire de nos opérations.

Pour soutenir cet engagement dans les années à venir, Intersand surveillera et auditera les flux de recyclage sur une base annuelle, partagera les résultats en interne au conseil d'administration pour guider la prise de décision, et offrira des sessions de formation annuelles aux directeurs d'usine pour s'assurer que les employés sont informés, engagés et alignés sur les meilleures pratiques et les normes de durabilité en évolution.

TABLEAU 1 : VOIE DE REVALORISATION PAR FLUX DE MATIÈRES ET INSTALLATION

Flux de matières	Quoi inclure	Boucherville, QC (ICB)	Saint-Alexis, QC (ICS)	Etobicoke, ON (ICE)	Windsor, CO (IAC)
Papier mixte	Papier de bureau, journaux, enveloppes (sans fenêtre plastique), papier déchiqueté dans des sacs transparents	Oui Bac bleu	Oui	Oui	Oui
Carton	Boîtes ondulées, boîtes d'emballage, cartons aplatis (sans ruban plastique)	Oui Bac bleu	Oui	Oui	Oui
Plastiques polyéthylène compressés	Film plastique propre, pellicule étirable, revêtements, emballage de litière monocouche	Oui Contrat avec revalorisateur indépendant	Oui Contrat avec revalorisateur indépendant	Pas encore	Oui Contrat avec revalorisateur indépendant
Plastiques mixtes	Bouteilles en plastique, contenants rigides, emballage de litière multicouche (voir ci-dessous)	Oui Bac bleu	Oui (rigide seulement)	Oui (n° 1, 2, 5)	Oui (n° 1, 2 seulement)
Verre	Bouteilles ou pots en verre transparent, vert et brun (rincés, sans couvercle)	Oui Bac bleu	Oui Bac bleu	Non – dépôt seulement	Non – dépôt seulement
Métaux	Canettes en aluminium, boîtes de conserve en acier, papier d'aluminium propre, couvercles métalliques	Oui Bac Consignation pour les canettes Bac bleu pour le reste	Oui Bac Consignation pour les canettes Bac bleu pour le reste	Oui	Oui Bac bleu
Poussière et résidus de litière	Poussière de production et déchets de litière générés lors de la fabrication et de l'emballage	Revalorisé localement	Revalorisé localement	Revalorisé localement	Revalorisé localement
Conteneurs à tonne (tote tanks)	Conteneurs à tonne vidés et souillés de 1025 L en plastique et structure métallique	Oui Contrat avec revalorisateur indépendant	Oui Contrat avec revalorisateur indépendant	Pas encore	Pas encore
Plastiques souples / Articles spéciaux	Emballage multicouche, sacs laminés	Dépôt séparé	Dépôt séparé	Dépôt séparé	Dépôt séparé

Rôles et responsabilités

Rôle	Responsabilités
Équipe de développement durable	Supervision du programme, rapports, recherche de partenaires et d'opportunités.
Directeurs d'usine	Assurer la conformité locale et la formation des employés, l'inventaire des déchets, l'amélioration du tri des déchets.
Employés	Tri adéquat des matériaux et participation aux initiatives de sensibilisation.
Équipe d'approvisionnement	Collaborer avec les fournisseurs pour minimiser les emballages non recyclables. Rechercher des fournitures avec moins d'emballage protecteur ou secondaire et tertiaire.

Autorisation

Représentant autorisé (Prénom, Nom)	Kim Beauregard
Titre	Directrice – Innovation durable
Signature	